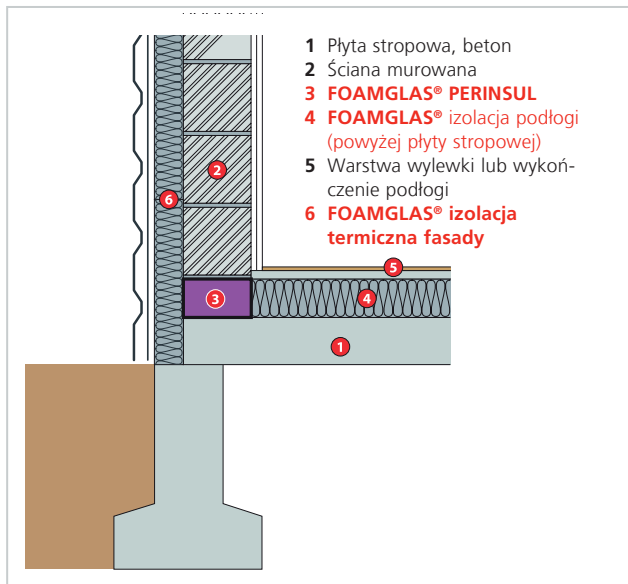
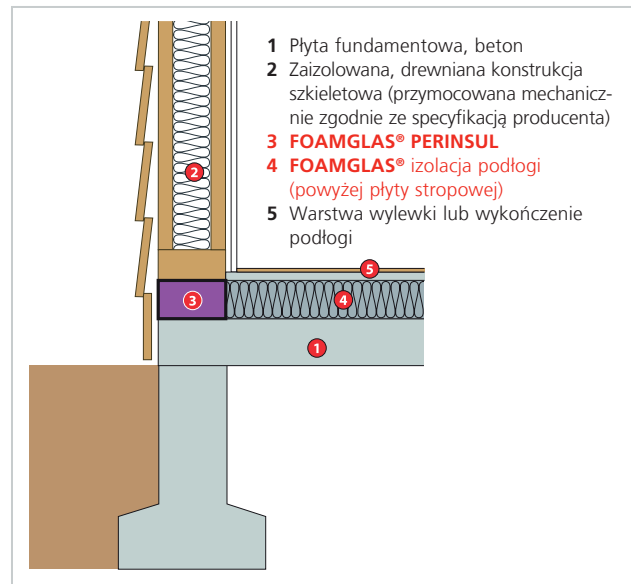


Przykładowe zastosowania

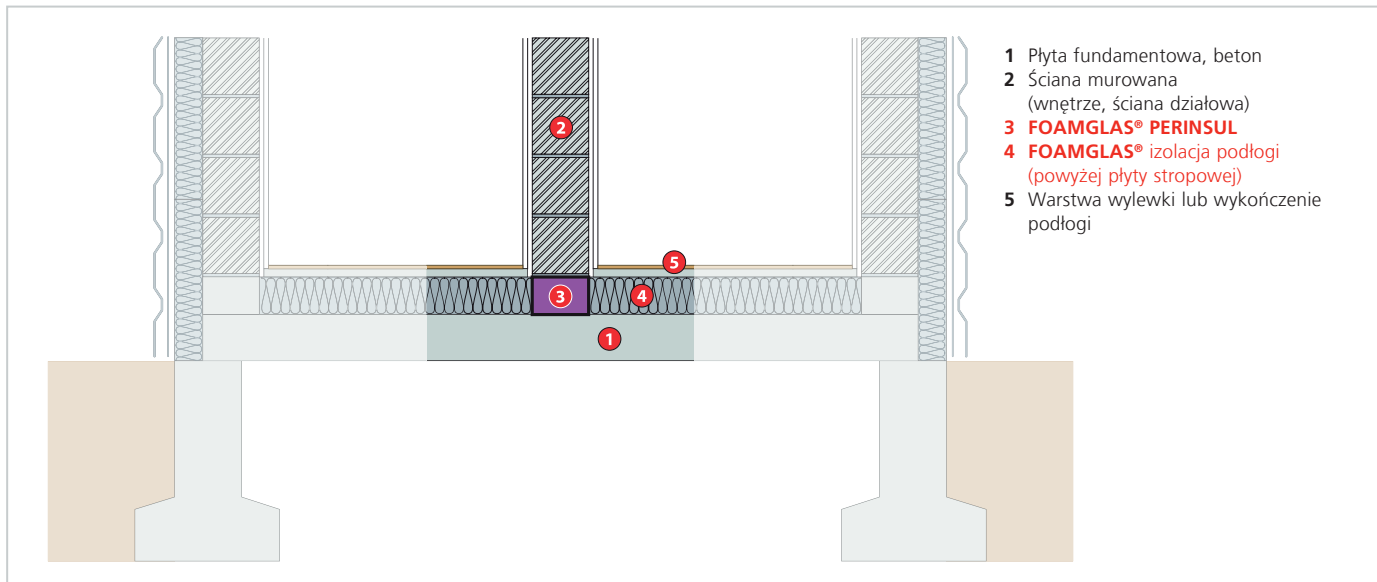
Pod ścianą nośną



Pod drewnianą konstrukcją szkieletową



Pod ścianą działową



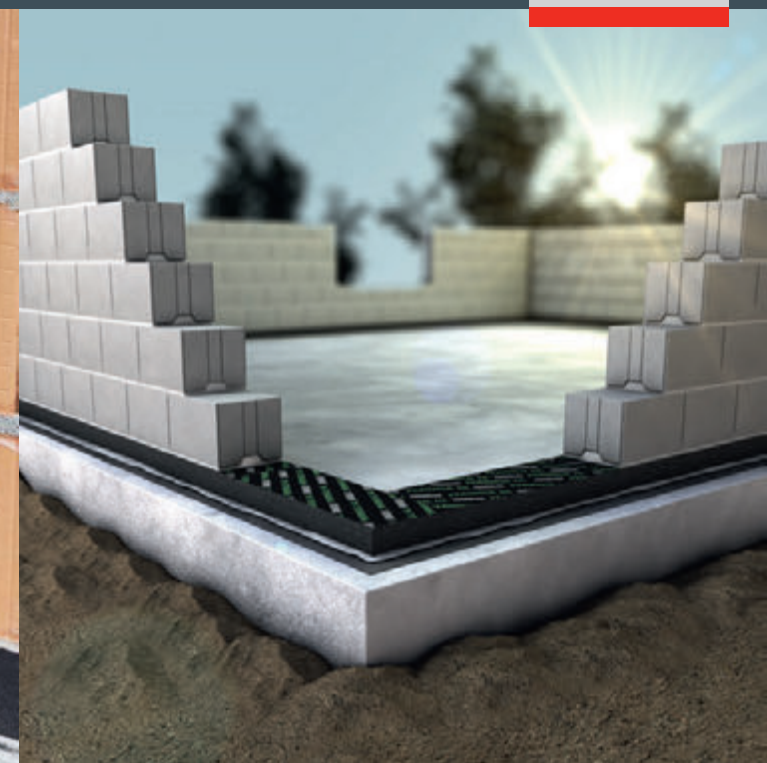
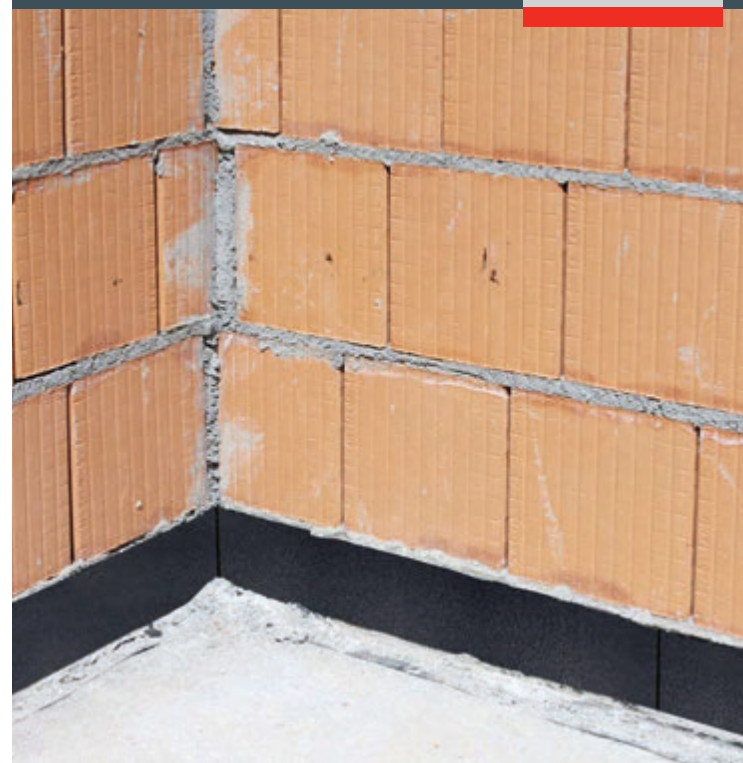
Informacje o zastosowaniu
FOAMGLAS® PERINSUL
Skuteczne rozwiązanie
eliminujące mostki termiczne

www.foamglas.pl

FOAMGLAS®
Building

www.foamglas.pl

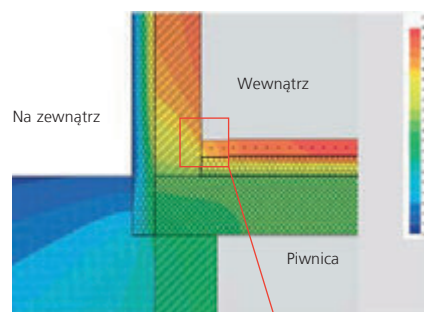
FOAMGLAS®
Building



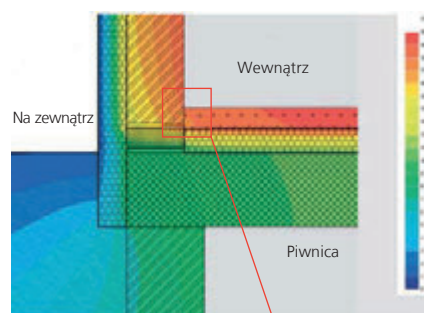
Dlaczego

FOAMGLAS® PERINSUL?

- Zapobiega wchłanianiu wody, penetracji lub podciąganiu kapilarnemu
- Wysoka odporność na ściskanie bez osiadania
- Brak możliwości kondensacji w strukturze materiału
- Materiał niepalny. Klasyfikacja zgodnie z EN 13501: A1
- Nie gnije, nie wspomaga rozwoju grzybów, bakterii, wzrostu roślin, zagnieżdżania robactwa czy gryzoni
- Materiał stabilny wymiarowo
- Właściwości izolacyjne pozostają niezmiennie przez cały cykl życia budynku



Detal bez bloczka termicznego



Detal z bloczkiem termicznym FOAMGLAS PERINSUL®



FOAMGLAS® PERINSUL

FOAMGLAS® PERINSUL to bloczek termoizolacyjny wykonany ze szkła komórkowego, który równomiernie przenosi naprężenia ściskające i jest całkowicie odporny na działanie wody i pary. Stosowany jest w celu zapewnienia izolacji w miejscu styku elementów konstrukcyjnych, na połączeniach pomiędzy podłogami, ścianami, ławami fundamentowymi, przejściami przez newralgiczne miejsca dachów, ścian i innych.

FOAMGLAS® PERINSUL to sprawdzona i przebadana metoda zapewnienia ciągłości izolacji w miejscach połączeń pionowych i poziomych i zmniejszenia strat ciepła.

Dzięki swoim parametrom technicznym, **FOAMGLAS® PERINSUL** jest jedynym komponentem posiadającym właściwości izolacyjne, nośne i bariery przeciwko wilgoci. Jest to najlepsze rozwiązanie wykorzystywane w różnych konfiguracjach w celu wyeliminowania mostków termicznych.



Wymiary*	długość 45 cm x grubość 5 cm						
szerokość [cm]	8	10	12	18	24	30	38
	długość 45 cm x grubość 10 cm						
szerokość [cm]	8	10	12	18	20	–	–

* W celu uzyskania informacji dotyczących innych wymiarów skontaktować się z producentem.

Dane produktu zgodnie z EN 131671 i ETA2	PERINSUL S (Standard)	PERINSUL HL (High load)
Gęstość (±15%) (EN 1602)	165 kg/m ³	200 kg/m ³
Grubość (EN 823) ±2 mm	50 i 100 mm	50 i 100 mm
Długość (EN 822) ±2 mm	450 mm	450 mm
Szerokość (EN 822) ±2 mm	od 90 do 365 mm	od 90 do 365 mm
Przewodność cieplna (EN ISO 10456)	$\lambda_D \leq 0,050$ W/(mK)	$\lambda_D \leq 0,058$ W/(mK)
Klasa reakcji na ogień (EN 13501-1)	Klasyfikacja zgodnie z EN 13501: A1	Klasyfikacja zgodnie z EN 13501: A1
Obciążenie punktowe (EN 12430)	PL ≤ 1,0 mm	PL ≤ 1,0 mm
Wytrzymałość na ściskanie (EN 826-A)	CS ≥ 1,6 MPa	CS ≥ 2,75 MPa
Moduł sprężystości przy zginaniu	E = 1500 MN/m ²	E = 1500 MN/m ²
Średnia wytrzymałość na ściskanie CS – na jednostkę wypełnioną zaprawą (EN 772-1)	F _b = 1,8 MPa	F _b = 2,9 MPa
Wytrzymałość muru na ściskanie f _k (z zastosowaniem bloczków PERINSUL)	Mur z kamienia wapiennego – 1,20 MPa Mur z cegły ceramicznej pełnej – 0,90 MPa Mur z pustaka ceramicznego – 0,90 MPa	Mur z kamienia wapiennego – 1,90 MPa Mur z cegły ceramicznej pełnej – 1,60 MPa Mur z pustaka ceramicznego – 1,60 MPa

Montaż

Wyrób **FOAMGLAS PERINSUL®** wmurowany jako element przenoszący obciążenia konstrukcyjne, ułożony doczołowo bez użycia zaprawy w miejscach styku; zaprawa nałożona jest w warstwie powyżej i poniżej bloczka termoizolacyjnego.



Negatywne skutki

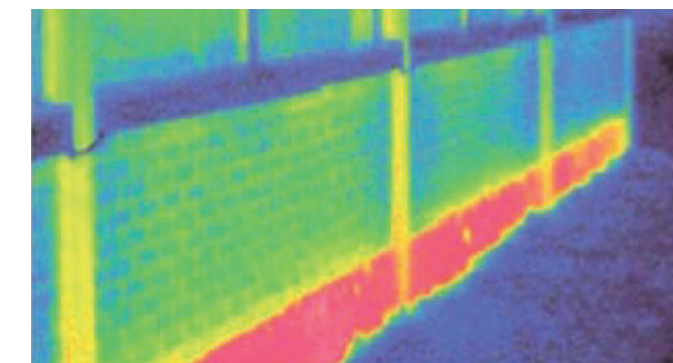
występowania mostków termicznych

Zmniejszenie i wyeliminowanie mostków termicznych w obrębie całego budynku ma kluczowe znaczenie dla efektywności energetycznej. Jest to szczególnie ważne przy zwiększaniu poziomu izolacji i staje się jednym z najistotniejszych czynników niskoemisyjnych i pasywnych. Przy ciągle zaostających się przepisach dotyczących właściwości cieplnych, ciągle zwiększanie ilości izolacji nie jest już jedynym rozwiązaniem, gdyż może prowadzić do pojawienia się następujących problemów:

- Wilgoć w ścianie
- Ryzyko korozji konstrukcji metalowych i innych elementów metalowych
- Uczucie zimna od powierzchni ścian (brak komfortu termicznego)
- Grzyby i zarodniki pleśni
- Zwiększony przepływ ciepła (do 15%)



Przykład degradacji ściany



Przykład mostka termicznego u podłoża ściany